

SECTION 1 : IDENTIFICATION

Identificateur du produit

Forme du produit : Mélange

Nom du produit : Fil évidé à souder de type 2

Usage prévu du produit

Usage de la substance/du mélange : Fil à souder. Réservé à l'utilisation professionnelle.

Nom, adresse et numéro de téléphone de la partie responsable

Client

National Standard
3602 N. Perkins Road
Stillwater, OK 74075
405-377-5050

Numéro de téléphone en cas d'urgence

Numéro de téléphone en cas d'urgence : 269-683-8100 lun. - ven. 8 h – 17 h HNC (excluant les Fêtes)

SECTION 2 : IDENTIFICATION DES DANGERS

Classification de la substance ou du mélange

Classification (SGH-US)

Non classifié

Éléments de l'étiquette

Étiquetage SGH-US

Sans objet

Autres dangers

Autres dangers ne contribuant pas à la classification : Ce produit est physiologiquement inerte dans sa forme massive. Cependant, la poussière ou les fumées produites par l'utilisateur peuvent poser un risque physiologique en cas d'inhalation ou d'ingestion. Éviter l'inhalation des poussières métalliques et des fumées. Peut causer une maladie semblable à la grippe. Éviter que la peau et les yeux n'entrent en contact avec les poussières pour prévenir toute irritation mécanique. La poussière produite par l'utilisateur peut s'enflammer facilement et être difficile à éteindre.

Toxicité aiguë inconnue (SGH-US) Non disponible

SECTION 3 : COMPOSITION ET INFORMATION SUR LES INGRÉDIENTS

Substances

Mélange

Nom	Identificateur du produit	% (w/w)	Classification (SGH-US)
Fer	(N° CAS) 7439-89-6	93 - 98	Liq. inflam. 1, H228 Échauffement spontané 1, H251
Silicium	(N° CAS) 7440-21-3	0.8 - 1.1	Pous. comb.

Texte complet des phrases H : voir la section 16

SECTION 4 : PROCÉDURES DE PREMIERS SOINS

Description des procédures de premiers soins

Généralités : Si un avis médical est requis, avoir le contenant ou l'étiquette du produit à portée de la main.

Inhalation : Déplacer la personne affectée à l'air frais et la placer dans une position confortable favorisant la respiration. Consulter un médecin si les difficultés respiratoires persistent.

Contact avec la peau : Refroidir rapidement la peau à l'eau froide après un contact avec un produit fondu. L'enlèvement d'une matière fondue solidifiée sur la peau exige une assistance médicale.

Contact avec les yeux : Rincer immédiatement à l'eau pendant une période prolongée (au moins 15 minutes) tout en maintenant les paupières bien ouvertes. Retirer les verres de contact, le cas échéant, et s'il est possible de le faire. Continuer à rincer. Consulter un médecin si une irritation se développe ou persiste. L'enlèvement d'une matière fondue solidifiée dans les yeux exige une assistance médicale.

Ingestion : En cas d'ingestion, ne pas faire vomir : consulter immédiatement un médecin et lui montrer le contenant ou l'étiquette.

Fil évidé à souder de type 2

Fiche de données de sécurité

selon le « Federal Register / Vol. 77, No. 58 » / Monday, March 26, 2012 / Rules and Regulations (lundi 26 mars 2012 – Statut et règlements)

Symptômes et effets les plus importants, à la fois aigus et retardés

Généralités : Aucun symptôme ou effet prévu dans des conditions normales d'utilisation. Aucun danger important prévu dans des conditions normales d'utilisation. Pendant un traitement ou une modification physique, les flocons ou la poudre provoquent une irritation des voies respiratoires, des yeux et de la peau, et sont nocifs. La matière fondue peut dégager des fumées toxiques et irritantes.

Inhalation : Pendant le soudage, la voie d'exposition la plus importante est l'inhalation (respiration) des fumées de soudage. Si les fumées de soudage sont inhalées, elles peuvent causer un trouble communément appelé « fièvre des fondeurs » dont les symptômes ressemblent à ceux de la grippe. Les symptômes peuvent apparaître de 4 à 12 heures plus tard et commencer par une soif soudaine ainsi qu'un goût sucré, métallique ou mauvais dans la bouche. Parmi les autres symptômes possibles, citons l'irritation des voies respiratoires supérieures accompagnée d'une toux et d'une sécheresse des muqueuses, une lassitude et un malaise généralisé. La fièvre, les frissons, la douleur musculaire, les maux de tête légers à importants, la nausée, les vomissements occasionnels, l'activité mentale exagérée, la transpiration abondante, la miction excessive, la diarrhée et la prostration sont aussi des symptômes qui peuvent se manifester.

Contact avec la peau : Un contact avec un métal fondu chaud causera des brûlures thermiques. Les rayons de l'arc et les étincelles peuvent brûler la peau. Des dommages mécaniques causés par des particules projetées et des scories taillées sont possibles.

Contact avec les yeux : Risque de brûlures thermiques au contact avec le produit fondu. Les rayons de l'arc et les étincelles peuvent brûler les yeux. Des dommages mécaniques causés par des particules projetées et des scories taillées sont possibles.

Ingestion : L'ingestion n'est pas considérée comme une voie d'exposition possible.

Symptômes chroniques : Ce produit est prévu pour un usage dans le soudage à l'ARC. Pendant ce processus, les rayons UV irritent l'épithélium cornéen superficiel, causant ainsi l'inhibition de la mitose, la production d'une fragmentation nucléaire et le détachement du revêtement épithélial. Dans des conditions expérimentales chez des animaux, on a démontré des effets phototoxiques à tous les niveaux de la cornée, y compris le stroma et l'endothélium.

Indication de soins médicaux immédiats et de traitements particuliers nécessaires

Si un avis médical est requis, avoir le contenant ou l'étiquette du produit à portée de la main.

SECTION 5 : MESURES DE LUTTE CONTRE L'INCENDIE

Produits extincteurs

Produits extincteurs appropriés : Utiliser des moyens d'extinction appropriés pour circonscrire l'incendie.

Produits extincteurs inappropriés : Ne pas utiliser d'eau en présence de matière fondue, car la matière peut réagir violemment ou avec explosion en contact avec l'eau.

Dangers particuliers résultant de la substance ou du mélange

Risque d'incendie : Ininflammable.

Risque d'explosion : Le produit n'est pas explosif.

Réactivité : Stable à température ambiante et dans des conditions normales d'utilisation.

Conseils aux pompiers

Mesures de précaution dans la lutte contre l'incendie : Non disponible

Instructions de lutte contre l'incendie : Ne pas respirer les fumées des incendies ni les vapeurs de décomposition. Rester en amont.

Protection lors de la lutte contre l'incendie : Les pompiers doivent porter une tenue de feu complète, incluant l'appareil de protection respiratoire autonome à pression positive approuvé par NIOSH pour se protéger contre la combustion dangereuse possible et les produits de décomposition.

Produits de combustion dangereux : Non disponible

Référence à d'autres sections

Se reporter à la section 9 pour connaître les propriétés d'inflammabilité.

SECTION 6 : MESURES À PRENDRE EN CAS DE DÉVERSEMENT ACCIDENTEL

Précautions individuelles, équipement de protection et procédures d'urgence Non disponible

Pour le personnel non affecté aux urgences

Équipement de protection : Porter des vêtements de protection appropriés, des gants et une protection des yeux et du visage.

Procédures d'urgence : Éviter de créer ou de répandre de la poussière. Éliminer les sources d'inflammation.

Pour le personnel affecté aux urgences

Équipement de protection : Porter des vêtements de protection appropriés, des gants et une protection des yeux et du visage.

Procédures d'urgence : Aérer la zone. Éliminer les sources d'inflammation. Évacuer le personnel non nécessaire.

Précautions environnementales

Ne pas laisser le produit entrer dans les drains ou les cours d'eau.

Fil évidé à souder de type 2

Fiche de données de sécurité

selon le « Federal Register / Vol. 77, No. 58 » / Monday, March 26, 2012 / Rules and Regulations (lundi 26 mars 2012 – Statut et règlements)

Méthodes et matériel de confinement et de nettoyage

Pour le confinement : Confiner et recueillir comme tout solide.

Méthodes de nettoyage : Ramasser le produit mécaniquement (balayage, pelletage) et le verser dans un contenant approprié pour l'élimination.

Référence à d'autres sections

Pour de plus amples renseignements, consulter la section 8 « Contrôles de l'exposition/protection individuelle ».

SECTION 7 : MANIPULATION ET ENTREPOSAGE

Précautions à prendre pour une manipulation sécuritaire

Autres dangers lorsque le produit est traité : Ne pas manipuler avant d'avoir lu et compris toutes les précautions de sécurité.

Mesures d'hygiène : Manipuler conformément aux procédures d'hygiène industrielle et de sécurité. Toujours se laver les mains immédiatement après avoir manipulé ce produit, et encore une fois avant de quitter le lieu de travail. Laver les vêtements contaminés avant de les utiliser à nouveau. Ne pas manger, boire ou fumer dans les endroits où le produit est utilisé. Des bains oculaires d'urgence et des douches de décontamination doivent être disponibles à proximité immédiate de toute exposition potentielle.

Conditions d'entreposage sécuritaire, y compris les incompatibilités

Conditions d'entreposage : Conserver dans le contenant d'origine. Conserver dans un endroit sec et frais. Conserver dans une pièce bien ventilée. Maintenir le récipient fermé de manière étanche. Tenir à l'écart de la chaleur et des flammes. Protéger de l'humidité.

Aire d'entreposage : Conserver à l'abri de la chaleur.

Règles spéciales en matière d'emballage : Garder le contenant fermé lorsqu'il n'est pas utilisé.

Utilisation(s) définitive(s) déterminée(s)

Fil à souder.

SECTION 8 : CONTRÔLES DE L'EXPOSITION/PROTECTION INDIVIDUELLE

Paramètres de contrôle

Manganèse (7439-96-5)		
Mexique	LEMT TWA (mg/m ³)	1 mg/m ³
Mexique	LEMT STEL (mg/m ³)	3 mg/m ³
É.-U. ACGIH	ACGIH TWA (mg/m ³)	0,1 mg/m ³
É.-U. OSHA	OSHA PEL (plafond) (mg/m ³)	5 mg/m ³
É.-U. NIOSH	NIOSH REL (TWA) (mg/m ³)	1 mg/m ³
É.-U. NIOSH	NIOSH REL (STEL) (mg/m ³)	3 mg/m ³
É.-U. IDLH	É.-U. IDLH (mg/m ³)	500 mg/m ³
Alberta	LEMT TWA (mg/m ³)	0,2 mg/m ³
Colombie-Britannique	LEMT TWA (mg/m ³)	0,2 mg/m ³
Manitoba	LEMT TWA (mg/m ³)	0,1 mg/m ³
Nouveau-Brunswick	LEMT TWA (mg/m ³)	0,2 mg/m ³
Terre-Neuve-et-Labrador	LEMT TWA (mg/m ³)	0,1 mg/m ³
Nouvelle-Écosse	LEMT TWA (mg/m ³)	0,1 mg/m ³
Nunavut	LEMT plafond (mg/m ³)	5 mg/m ³
Nunavut	LEMT STEL (mg/m ³)	3 mg/m ³
Nunavut	LEMT TWA (mg/m ³)	1 mg/m ³
Territoires du Nord-Ouest	LEMT plafond (mg/m ³)	5 mg/m ³
Territoires du Nord-Ouest	LEMT STEL (mg/m ³)	3 mg/m ³
Territoires du Nord-Ouest	LEMT TWA (mg/m ³)	1 mg/m ³
Ontario	LEMT TWA (mg/m ³)	0,2 mg/m ³
Île-du-Prince-Édouard	LEMT TWA (mg/m ³)	0,1 mg/m ³
Québec	VEMP (mg/m ³)	0,2 mg/m ³
Saskatchewan	LEMT STEL (mg/m ³)	0,6 mg/m ³
Saskatchewan	LEMT TWA (mg/m ³)	0,2 mg/m ³
Yukon	LEMT plafond (mg/m ³)	5 mg/m ³
Silicium (7440-21-3)		
Mexique	LEMT TWA (mg/m ³)	10 mg/m ³

Fil évidé à souder de type 2

Fiche de données de sécurité

selon le « Federal Register / Vol. 77, No. 58 » / Monday, March 26, 2012 / Rules and Regulations (lundi 26 mars 2012 – Statut et règlements)

Mexique	LEMT STEL (mg/m ³)	20 mg/m ³
É.-U. OSHA	OSHA PEL (TWA) (mg/m ³)	5 mg/m ³
É.-U. NIOSH	NIOSH REL (TWA) (mg/m ³)	5 mg/m ³
Colombie-Britannique	LEMT TWA (mg/m ³)	3 mg/m ³
Nouveau-Brunswick	LEMT TWA (mg/m ³)	10 mg/m ³
Nunavut	LEMT TWA (mg/m ³)	10 mg/m ³ (masse totale)
Territoires du Nord-Ouest	LEMT TWA (mg/m ³)	10 mg/m ³ (masse totale)
Ontario	LEMT TWA (mg/m ³)	10 mg/m ³
Québec	VEMP (mg/m ³)	10 mg/m ³ (ne contenant pas d'amiante et < 1 % de silice cristalline)
Saskatchewan	LEMT STEL (mg/m ³)	20 mg/m ³
Saskatchewan	LEMT TWA (mg/m ³)	10 mg/m ³
Yukon	LEMT STEL (mg/m ³)	20 mg/m ³
Yukon	LEMT TWA (mg/m ³)	10 mg/m ³

Contrôles de l'exposition

Contrôles techniques appropriés : Des bains oculaires d'urgence et des douches de décontamination doivent être disponibles à proximité immédiate de toute exposition potentielle. Assurer une ventilation adéquate, surtout dans les endroits clos.

Équipement de protection individuel : Lunettes de sécurité. Gants. Vêtements de protection. Ventilation insuffisante : porter une protection respiratoire.



Matériaux pour vêtements de protection : Non disponible

Protection des mains : Si la matière est chaude, porter des gants de protection résistant à la chaleur.

Protection des yeux : Les soudeurs doivent porter des lunettes de protection ou des lunettes de sécurité pourvues d'écrans latéraux conformes à la norme ANSI Z87.1 sous leur masque de soudeur. Ils doivent toujours porter des lunettes de protection ou tout autre dispositif de protection oculaire approprié au moment de réaliser un soudage au gaz ou un oxycoupage.

Protection de la peau et du corps : Porter des vêtements de protection appropriés.

Protection des voies respiratoires : Si les limites d'exposition sont excédées ou en cas d'irritation, il faut porter une protection des voies respiratoires approuvée par NIOSH.

SECTION 9 : PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET CHIMIQUES

Information sur les propriétés physiques et chimiques de base

État physique	: Solide
Apparence	: Fil
Odeur	: Sans odeur
Seuil olfactif	: Non disponible
pH	: Non disponible
Taux d'évaporation relative (acétate de butyle = 1)	: Non disponible
Point de fusion	: > 1 500 °C (> 2 700 °F)
Point de congélation	: Non disponible
Point d'ébullition	: Non disponible
Point d'éclair	: Non disponible
Température d'auto-inflammation	: Non disponible
Température de décomposition	: Non disponible
Inflammabilité (solide, gaz)	: Non disponible
Limite inférieure d'inflammabilité	: Non disponible
Limite supérieure d'inflammabilité	: Non disponible
Pression de vapeur	: Négligeable
Densité de vapeur relative à 20 °C	: Non disponible

Fil évidé à souder de type 2

Fiche de données de sécurité

selon le « Federal Register / Vol. 77, No. 58 » / Monday, March 26, 2012 / Rules and Regulations (lundi 26 mars 2012 – Statut et règlements)

Densité relative	: Non disponible
Densité	: > 7 g/cc
Gravité spécifique	: Non disponible
Solubilité	: Eau : Insoluble
Coefficient de partage : n-octanol/eau	: Non disponible
Viscosité	: Non disponible
Propriétés explosives	: Risque d'explosion de poussière dans l'air
Données sur l'explosion – sensibilité au choc	: Ne devrait pas présenter un risque d'explosion dû à un choc mécanique.
Données sur l'explosion – sensibilité à la décharge statique	: Ne devrait pas présenter un risque d'explosion dû à une décharge électrostatique.

SECTION 10 : STABILITÉ ET RÉACTIVITÉ

Réactivité : Stable à température ambiante et dans des conditions normales d'utilisation.

Stabilité chimique : Stable dans des conditions normales.

Possibilité de réactions dangereuses : Une polymérisation dangereuse ne se produira pas.

Conditions à éviter : Protéger de l'humidité.

Matières incompatibles : Incompatible avec : les acides forts.

Produits de décomposition dangereux : En cas d'incendie, ce produit peut dégager : des oxydes métalliques.

SECTION 11 : INFORMATION TOXICOLOGIQUE

Information sur les effets toxicologiques – Produit

Toxicité aiguë : Non classifié

Données DL50 et CL50 :

Fil évidé à souder de type 2	
ETA (orale)	500,000 mg/kg

Corrosion/irritation cutanée : Non classifié

Lésions/irritation oculaires graves : Non classifié

Sensibilisation respiratoire ou cutanée : Non classifié

Mutagénicité des cellules germinales : Non classifié

Tératogénicité : Non disponible

Cancérogénicité : Non classifié

Toxicité pour certains organes cibles (exposition répétée) : Non classifié

Toxicité pour la reproduction : Non classifié

Toxicité pour certains organes cibles (exposition unique) : Non classifié

Risque d'aspiration : Non classifié

Symptômes ou blessures après l'inhalation : Pendant le soudage, la voie d'exposition la plus importante est l'inhalation (respiration) des fumées de soudage. Si les fumées de soudage sont inhalées, elles peuvent causer un trouble communément appelé « fièvre des fondeurs » dont les symptômes ressemblent à ceux de la grippe. Les symptômes peuvent apparaître de 4 à 12 heures plus tard et commencer par une soif soudaine ainsi qu'un goût sucré, métallique ou mauvais dans la bouche. Parmi les autres symptômes possibles, citons l'irritation des voies respiratoires supérieures accompagnée d'une toux et d'une sécheresse des muqueuses, une lassitude et un malaise généralisé. La fièvre, les frissons, la douleur musculaire, les maux de tête légers à importants, la nausée, les vomissements occasionnels, l'activité mentale exagérée, la transpiration abondante, la miction excessive, la diarrhée et la prostration sont aussi des symptômes qui peuvent se manifester.

Symptômes ou blessures après le contact avec la peau : Un contact avec un métal fondu chaud causera des brûlures thermiques. Les rayons de l'arc et les étincelles peuvent brûler la peau. Des dommages mécaniques causés par des particules projetées et des scories taillées sont possibles.

Symptômes ou blessures après le contact avec les yeux : Risque de brûlures thermiques au contact avec le produit fondu. Les rayons de l'arc et les étincelles peuvent brûler les yeux. Des dommages mécaniques causés par des particules projetées et des scories taillées sont possibles.

Symptômes ou blessures après l'ingestion : L'ingestion n'est pas considérée comme une voie d'exposition possible.

Symptômes chroniques : Ce produit est prévu pour un usage dans le soudage à l'ARC. Pendant ce processus, les rayons UV irritent l'épithélium cornéen superficiel, causant ainsi l'inhibition de la mitose, la production d'une fragmentation nucléaire et le

Fil évidé à souder de type 2

Fiche de données de sécurité

selon le « Federal Register / Vol. 77, No. 58 » / Monday, March 26, 2012 / Rules and Regulations (lundi 26 mars 2012 – Statut et règlements)

détachement du revêtement épithélial. Dans des conditions expérimentales chez des animaux, on a démontré des effets phototoxiques à tous les niveaux de la cornée, y compris le stroma et l'endothélium.

Information sur les effets toxicologiques – Ingrédient(s)

Données DL50 et CL50 : Non disponible

SECTION 12 : INFORMATION ÉCOLOGIQUE

Toxicité Non classifié

Persistance et dégradabilité Non disponible

Potentiel de bioaccumulation Non disponible

Mobilité dans le sol Non disponible

Autres effets indésirables Non disponible

SECTION 13 : CONSIDÉRATIONS RELATIVES À L'ÉLIMINATION

Recommandations relatives à l'évacuation dans les égouts : Ne pas évacuer les déchets dans les égouts.

Recommandations relatives à l'élimination des déchets : Éliminer les déchets conformément à tous les règlements locaux, régionaux, nationaux, provinciaux, territoriaux et internationaux.

Information supplémentaire : Recycler le produit là où c'est possible ou éliminer la matière usée comme les métaux, les déchets métallifères et le soudage à l'arc sous flux en poudre/les scories de manière appropriée.

SECTION 14 : INFORMATION RELATIVE AU TRANSPORT

14.1 En conformité avec le département des Transports (DOT) Non réglementé pour le transport

14.2 En conformité avec le Code international du transport maritime de marchandises dangereuses (IMDG)
Non réglementé pour le transport

14.3 En conformité avec l'Association du Transport Aérien International (IATA) Non réglementé pour le transport

14.4 En conformité avec le transport des marchandises dangereuses (TDG) Non réglementé pour le transport

SECTION 15 : INFORMATION RÉGLEMENTAIRE

Réglementation fédérale des États-Unis

Fer (7439-89-6)

Figure sur l'inventaire de la TSCA (Toxic Substances Control Act) des États-Unis

Silicium (7440-21-3)

Figure sur l'inventaire de la TSCA (Toxic Substances Control Act) des États-Unis

Règlements d'État des É.-U.

Fil évidé à souder de type 2()

É.-U. – Californie – Proposition 65 – Carcinogens List (Liste des catégories de carcinogènes)

AVERTISSEMENT : Ce produit renferme des substances chimiques connues par l'État de la Californie pour provoquer le cancer.

Règlements d'États ou locaux

AVERTISSEMENT! Ce produit renferme une ou plusieurs substances connues par l'État de la Californie pour causer :
le cancer

Fer (7439-89-6)

É.-U. - Colorado - Principale réglementation sur l'eau potable - Niveaux maximums de contaminants secondaires (SMCL)

É.-U. - Floride - Normes d'eau potable - Niveaux maximums de contaminants secondaires (SMCL)

É.-U. - Géorgie - Eau potable - Niveaux maximums de contaminants secondaires (SMCL)

É.-U. - Massachusetts - Eau potable - Niveaux maximums de contaminants secondaires (SMCL)

É.-U. - Missouri - Eau potable - Niveaux maximums de contaminants secondaires (SMCL)

É.-U. - Nevada - Eau potable - Niveaux maximums de contaminants secondaires (SMCL)

É.-U. - New Hampshire - Eau potable - Niveaux maximums de contaminants secondaires (SMCL)

É.-U. - New Jersey - Normes d'eau potable secondaire - Limites supérieures recommandées (RUL)

É.-U. - New Jersey - Qualité de l'eau - Critères de qualité des eaux souterraines

É.-U. - New Jersey - Qualité de l'eau - Niveaux pratiques d'évaluation quantitative (PQL)

É.-U. - Nouveau-Mexique - Qualité de l'eau - Normes pour les eaux souterraines selon une concentration de MDT de 10 000 mg/l ou moins

É.-U. - Pennsylvanie - Eau potable - Niveaux maximums de contaminants secondaires (SMCL)

É.-U. - Rhode Island - Normes sur la qualité de l'eau - Critères de vie aquatique en eau douce, chronique

Fil évidé à souder de type 2

Fiche de données de sécurité

selon le « Federal Register / Vol. 77, No. 58 » / Monday, March 26, 2012 / Rules and Regulations (lundi 26 mars 2012 – Statut et règlements)

É.-U. - Rhode Island - Normes sur la qualité de l'eau - Critères de santé humaine pour la consommation d'eau et d'organismes aquatiques
É.-U. - Caroline du Sud - Niveaux maximums de contaminants secondaires (SMCL)
É.-U. - Texas - Normes d'eau potable - Niveaux maximums de contaminants secondaires (SMCL)
É.-U. - Texas - Niveaux de dépistage des effets - à long terme
É.-U. - Texas - Niveaux de dépistage des effets - à court terme
É.-U. - Utah - Eau potable - Niveaux maximums de contaminants secondaires (SMCL)
É.-U. - Virginie - Normes sur la qualité de l'eau - Limites relatives à l'effluent du service d'eau public
É.-U. - Alaska - Normes sur la qualité de l'eau - Critères de vie aquatique chronique en eau douce

Silicium (7440-21-3)

É.-U. - Idaho - Polluants atmosphériques toxiques non cancérigènes - Niveaux d'émissions (EL)
É.-U. - Idaho - Limites d'exposition en milieu de travail - TWA
DDS - É.-U. - Massachusetts - Liste Droit de savoir
É.-U. - Michigan - Limites d'exposition en milieu de travail - TWA
É.-U. - Minnesota - Liste des substances dangereuses
É.-U. - Minnesota - Limites d'exposition admissibles - TWA
DDS - É.-U. - New Jersey - Liste Droit de savoir des substances dangereuses
É.-U. - New Jersey - Liste des substances dangereuses spéciales pour la santé
É.-U. - Oregon - Limites d'exposition admissibles - TWA
DDS - É.-U. - Pennsylvanie - Liste DDS (Droit de savoir)
É.-U. - Tennessee - Limites d'exposition en milieu de travail - TWA
É.-U. - Texas - Niveaux de dépistage des effets - à long terme
É.-U. - Texas - Niveaux de dépistage des effets - à court terme
É.-U. - Vermont - Limites d'exposition admissibles - TWA
É.-U. - Washington - Limites d'exposition admissibles - STEL
É.-U. - Washington - Limites d'exposition admissibles - TWA

Règlements canadiens

Fil évidé à souder de type 2

Classification SIMDUT	Produit non contrôlé selon le critère de classification du SIMDUT
-----------------------	---

Fer (7439-89-6)

Figure sur l'inventaire de la LIS (Liste intérieure des substances) du Canada.

Classification SIMDUT	Classe B Division 4 – Matière solide inflammable
-----------------------	--

Silicium (7440-21-3)

Figure sur l'inventaire de la LIS (Liste intérieure des substances) du Canada.

Classification SIMDUT	Classe B Division 4 – Matière solide inflammable
-----------------------	--

Ce produit a été classé conformément aux critères de risque prévus dans le Controlled Products Regulations, CPR (Règlement sur les produits contrôlés) et la fiche de données de sécurité (FDS) contient toute l'information exigée par le CPR.

SECTION 16 : AUTRE INFORMATION, Y COMPRIS LA DATE DE PRÉPARATION OU DE LA PLUS RÉCENTE RÉVISION

Date de révision : 15-05-2014

Autres renseignements : Ce document a été préparé en conformité avec les exigences de la norme de divulgation des dangers 29 CFR 1910.1200 de l'OSHA relativement aux fiches de données de sécurité.

Phrases SGH, texte complet :

Pous. comb.	Poussière combustible
Liq. inflam. 1	Matières solides, catégorie 1
Échauffement spontané 1	Substances et mélanges à échauffement spontané, catégorie 1
H228	Matières solides inflammables

Fil évidé à souder de type 2

Fiche de données de sécurité

selon le « Federal Register / Vol. 77, No. 58 » / Monday, March 26, 2012 / Rules and Regulations (lundi 26 mars 2012 – Statut et règlements)

	Peut former des concentrations de poussière combustible dans l'air
H251	Échauffement spontané : peut s'enflammer

Partie responsable de la préparation de ce document

Norme nationale T 405-377-5050

La présente information est fondée sur les connaissances actuelles et vise à décrire le produit uniquement aux fins des exigences en matière de santé, de sécurité et d'environnement. Elle ne doit donc pas être interprétée comme garantissant une quelconque propriété particulière du produit.

Amérique du Nord SGH É.-U. 2012 et SIMDUT 2